

WWW.YESKANGAROO.COM



PRODUCT NAME

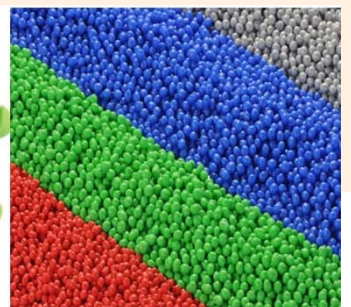
TPE 60A

SBS series



Link in Kangaroo:

<http://www.yeskangaroo.com/fa/product/view/377/SBS>



KANGAROO

FAST DELIVERY-FAST SUPPLY

WWW.YESKANGAROO.COM

KANGAROO

اطلاعات عمومی محصول

SBS

اطلاعات عمومی	
مقدار	واحد
اسم های متعارف	کوپلیمر سه تایی استایرن - بوتادین - استایرن
شماره ثبت CAS	۶۹۴۴۹۱-۷۳-۱
آیوپاک IUPAC	buta -1,3-diene;styrene
مخفف	SBS
تاریخچه	
کاشف	Bailey, J T; Nyberg, D D
تاریخ کشف	۱۹۶۶
جزئیات	کوپلیمر بلاک استایرن بوتادین استایرن
سنتز	
ساختار منومر	 $H_2C=CHCH=CH_2$
وزن مولکولی منومر	gr/mol
نسبت منومر	۱۰۴/۱۵ ۵۴/۰۹
روش سنتز: کوپلیمر از طریق پلیمریزاسیون آنیونی از طریق روش ترتیبی و یا جفتی پلیمریزه می شود. برای تولید کوپلیمر سه تایی SBS بوسیله ی هر دو روش، سنتز شامل شروع پلیمریزاسیون استایرن با استفاده از یک ترکیب ارگانولیتیموم تک آنیونی و تبدیل به فرم پلی استریل آنیونی و به دنبال آن افزودن منومر بوتادین و تبدیل شدن به فرم کوپلیمر دو بلاکی استایرن بوتادین است. در روش ترتیبی با اضافه کردن مقدار دوم استایرن به کوپلیمر دو بلاکی استایرن بوتادین، فرم کوپلیمر سه بلاکی استایرن بوتادین استایرن کامل می شود.	
کاتالیست:	ترکیبات ارگانولیتیم
Mn متوسط وزن مولکولی عددی	۶۵۰۰۰_۳۸۱۰۰۰
Mw متوسط وزن مولکولی وزنی	۷۰۰۰۰_۴۳۰۰۰۰
PDI	۱/۰۵ - ۴/۳
تجاری	
برخی شرکت های سازنده	AlphaGray; Denka; Kraton polymers
نام های تجاری	Evoprene; styrol; kraton



خواص فیزیکی		
۱۰۰ (استایرن)؛ ۳۶-؛ (اتیلن بوتادین)؛ ۵۳- تا ۶۰-	C°	دمای انتقال شیشه ای
۱۲۵ تا ۵۰-	C°	دمای سرویس دهی طولانی مدت
۰/۱_۰/۱۲	$cm^2 s^{-1} * 10^6$	ضریب نفوذ اکسیژن
خواص مکانیکی و رئولوژیکی		
۳_۴۰	Mpa	استحکام کششی
۰/۲_۵/۴	Mpa	مدول کششی
۵_۶	Mpa	تنش کششی در نقطه تسلیم
۴۷۰_۸۸۰	%	ازدیاد طول
۱۰۰_۷۰۰	Mpa	مدول خمشی
۲۱_۵۵	Kn/m	استحکام پارگی
no break	j/m	استحکام ضربه ایزود ۲۳- °C notched
۱۶_۲۰	%	(72h 23°C) Compression Set
۳۰_۹۵		سختی (Shore A)
۱/۲_۳	%	شرینکج
۲۱_ تا ۶۰-	°C	دمای شکنندگی
۱_۲۲	gr/10min	شاخص جریان مذاب (230°C/5 Kg)
مقاومت شیمیایی		
خوب		اسید رقیق/غلیظ
خوب		الکل
ضعیف		هیدروکربن های آلیفاتیک
ضعیف		هیدروکربن های آروماتیک
خوب		روغن و گریس
ضعیف		هیدروکربن های هالوژنه
ایمنی		
برای سلامتی ضرری ندارد		سلامتی



ایمنی	
اشتعال پذیری	برای آتش گیری پیش گرم میشود
واکنش پذیری	ندارد
سرطان زایی	در لیست ACGIH,NIOSH,NTP قرار ندارد.
فراورش	
روش فرایند رایج: کامپاندینگ، قالبگیری تزریقی	
دمای فرایند	°C ۱۷۰_۲۳۰
فشار فرایند	Mpa (تزریق)۴_۵۳؛(فشار برگشتی)۰/۳_۳/۵
خواص برجسته:	مقاومت شیمیایی عالی و مقاومت عالی به آب و هوا
آلیاژ سازی	
پلیمرهای مناسب	EVA,HDPE,HIPS,PA 6,PA66,PAN,PE,PP,PPS,PPy,sPS,PVDF,SIS

TPE 60A SBS series

اطلاعات محصول



TPE 60A SBS series

اطلاعات محصول			
TPE			نام کالا:
شرح: این ماده با شکل ظاهری به صورت گرانول و مخصوص زیره کفش موجود است. همچنین قابلیت تشکیل پیوند با PP قابلیت رنگ پذیری با PE,PP را دارد. این محصول حاوی پایدارکننده گرمایی و UV است.			
60A SBS Series			نام گرید:
ترکیه			کشور تولید کننده:
کیسه های ۲۵ کیلوگرمی			نوع بسته بندی:
دیتا شیت:			
خواص فیزیکی			
روش آزمون	واحد	مقدار	شرایط آزمون
ISO 2781	gr/ cm ³	۱/۰۳	دانسیته
ISO 1133	gr/10 min	۳۶_۶۰	شاخص جریان مذاب
خواص مکانیکی			
ISO 868		۶۰	Shore A سختی
ISO 37	Mpa	۱/۳	مدول ۱۰۰٪
ISO 37	Mpa	۲/۱	مدول ۳۰۰٪
ISO 37	Mpa	۵	تنش کششی در شکست
ISO 37	%	۷۰۰	درصد ازدیاد طول
ISO 34-1	KN/m	۳۳	استحکام پارگی
ASTM D395-03B			Compression Set
	%	36	22h-23°C
	%	51	22h-70°C
خواص حرارتی			
ASTM D746	°C	۵۰	دمای شکنندگی
دمای قالبگیری (°C)			
		۱۶۰_۱۷۰	قسمت عقب سیلندر:
		۱۸۰_۱۹۰	قسمت میانی سیلندر:

TPE 60A SBS series



دمای قالبگیری (°C)	
۱۹۰_۲۰۰	قسمت جلویی سیلندر:
۱۹۰_۲۰۰	نازل:
۱۸۰_۱۹۰	دمای مذاب:
۲۵_۴۰	دمای قالب:
نکته مهم: دما هیچ وقت نباید از ۲۵۰°C فراتر رود.	

WWW.YESKANGAROO.COM

TPE 60A SBS series

کاربرد و مزایا

TPE 60A SBS series



مزایا	کاربرد
فرایند پذیری آسان	چسب
زمان سیکل فراورش کوتاه	اصلاح کننده آسفالت
مصرف انرژی پایین	پوشش
پایداری حرارتی	واشرها
ترکیبی از چند ماده (سخت_سفت)	اسباب بازی
قابل بازیافت	جایگزین الاستومر هایی که رنجی از خواص فیزیکی مورد نیاز برای محصول را ارائه نمی دهد.
عملکرد خوب در مقابل UV rays	در صنعت کفش
دمای عملکرد بالای ۱۲۰ درجه سانتی گراد	اصلاح کننده پلیمر
رنج سختی پهن	لوازم خانگی و اتومبیل
تشکیل پیوند با pa6,abs,pc,pp/ps	به طور گسترده برای سوند(کاتتر)
	مورد استفاده در دستگاه پزشکی
	ژاکت کابل برق و عایق داخلی
	کابل هدفون
	بدنه مسواک



TPE 60A SBS series

شرایط انبارش و نگهداری
از لباس های محافظ در هنگام حمل استفاده شود. بعد از استفاده و حمل دست های خود را با آب و صابون بشویید. در مکان دارای تهویه مناسب، خنک و خشک نگه داری شود. از منبع آتش و گرما دور باشد.
روش های خرید و تحویل این محصول
۱- خرید از موجودی انبار کانگورو - محل تحویل تهران
۲- واردات (صدور پروفرما، ثبت سفارش ...) - تحویل بندرعباس و یا تحویل انبار مشتری

سپاس از توجه شما

خواهشمند است جهت سفارش گذاری این محصول با شماره های ۸۸۰۶۴۸۰۰ و ۸۸۰۴۲۱۱۱ تماس حاصل فرمایید و یا از طریق ایمیل info@yeskangaroo.com سفارش خود را ثبت نمایید.

آدرس دفتر : خیابان شیراز جنوبی، پایین تر از اتوبان همت، کوچه یاس، پلاک ۱۴، واحد ۳

فکس : ۸۸۲۱۶۷۵۸ - ۸۹۷۷۶۷۴۸

تلفن : ۸۸۰۶۴۸۰۰ - ۸۸۰۴۲۱۱۱

وبسایت : www.yeskangaroo.com

ایمیل : info@yeskangaroo.com

گرد آورنده : شرکت تولیدی صنعتی علمی سازان پاسارگاد (KANGAROO)

آقای مهندس شریف زاده - سرکار خانم نوری