

[WWW.YESKANGAROO.COM](http://WWW.YESKANGAROO.COM)



PRODUCT NAME

**TPE 50A  
INJECTION**



Link in Kangaroo:

<http://www.yeskangaroo.com/fa/product/view/365/SBS>



**KANGAROO**

**FAST DELIVERY-FAST SUPPLY**

[WWW.YESKANGAROO.COM](http://WWW.YESKANGAROO.COM)

KANGAROO

اطلاعات عمومی محصول

SBS

اطلاعات عمومی	
مقدار	واحد
اسم های متعارف	کوپلیمر سه تایی استایرن - بوتادین - استایرن
شماره ثبت CAS	۶۹۴۴۹۱-۷۳-۱
آیوپاک IUPAC	buta -1,3-diene;styrene
مخفف	SBS
تاریخچه	
کاشف	Bailey, J T; Nyberg, D D
تاریخ کشف	۱۹۶۶
جزئیات	کوپلیمر بلاک استایرن بوتادین استایرن
سنتز	
ساختار منومر	 $H_2C=CHCH=CH_2$
وزن مولکولی منومر	gr/mol
نسبت منومر	۱۰۴/۱۵      ۵۴/۰۹
روش سنتز: کوپلیمر از طریق پلیمریزاسیون آنیونی از طریق روش ترتیبی و یا جفتی پلیمریزه می شود. برای تولید کوپلیمر سه تایی SBS بوسیله ی هر دو روش، سنتز شامل شروع پلیمریزاسیون استایرن با استفاده از یک ترکیب ارگانولیتیموم تک آنیونی و تبدیل به فرم پلی استریل آنیونی و به دنبال آن افزودن منومر بوتادین و تبدیل شدن به فرم کوپلیمر دو بلاکی استایرن بوتادین است. در روش ترتیبی با اضافه کردن مقدار دوم استایرن به کوپلیمر دو بلاکی استایرن بوتادین، فرم کوپلیمر سه بلاکی استایرن بوتادین استایرن کامل می شود.	
کاتالیست:	ترکیبات ارگانولیتیم
Mn متوسط وزن مولکولی عددی	۶۵۰۰۰_۳۸۱۰۰۰
Mw متوسط وزن مولکولی وزنی	۷۰۰۰۰_۴۳۰۰۰۰
PDI	۱/۰۵ - ۴/۳
تجاری	
برخی شرکت های سازنده	AlphaGray; Denka; Kraton polymers
نام های تجاری	Evoprene; styrol; kraton



خواص فیزیکی		
۰/۹۱_۱/۰۳	gr/cm <sup>3</sup>	دانسیته در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
۰/۳_۰/۴	gr/cm <sup>3</sup>	دانسیته ی توده در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
سفید		رنگ
۱/۵۶۰_۱/۵۲۰		ضریب شکست در دمای ۲۰ C°
بدون بو		بو
۶۸_۱۰۱		دمای انتقال شیشه ای C°
۷۵ تا -۵۰	°C	دمای سرویس دهی طولانی مدت
۹۰	°C	دمای انحراف تحت بار 0.45Mpa
۵۸_۶۵	°C	دمای انحراف تحت بار 1/8Mpa
۸۱_۹۲	°C	دمای vi cat
خواص مکانیکی و رئولوژیکی		
۲۰_۳۹/۸	Mpa	استحکام کششی
۵_۳۰	Mpa	تنش کششی در نقطه تسلیم
۸۸_۱۶۱۰	%	ازدیاد طول
۲۳_۵۰	Mpa	استحکام خمشی
۱۲۰۰_۱۸۴۰	Mpa	مدول خمشی
۱۸۱۰	Mpa	مدول یانگ
۱۷_۴۸	kN /m	استحکام پارگی
no break تا ۱۶	Kj/m <sup>2</sup>	استحکام ضربه شاریبی ۲۳ °C unnotched
۱/۳_۲	Kj/m <sup>2</sup>	استحکام ضربه شاریبی ۲۳ °C notched
no break تا ۳۳	j/m	استحکام ضربه ایزود notched -۲۳ °C
no break	j/m	استحکام ضربه ایزود unnotched -۲۳ °C
R10-88		سختی (rokwell)
۴۰_۹۴		سختی Shore A
۴۸_۷۵		سختی Shore D



خواص مکانیکی و رئولوژیکی	
شربتیج	0.2_1/8 %
ویسکوزیته مونی	47
شاخص جریان مذاب	4_60 gr/10min
جذب آب	0.06 %
مقاومت شیمیایی	
اسید رقیق/غلیظ	خوب
الکل	خوب
هیدروکربن های آلیفاتیک	مقاومت ندارد
هیدروکربن های آروماتیک	مقاومت ندارد
کتون	مقاومت ندارد
اشتعال پذیری	
استاندارد UL94	HB
ایمنی	
سلامتی	برای سلامتی ضرری ندارد
اشتعال پذیری	برای آتش گیری پیش گرم میشود
واکنش پذیری	ندارد
فراورش	
روش فرایند رایج: قالبگیری بادی، کلندرینگ، کو اکستروژن، کامپاندینگ، اکستروژن، قالبگیری تزریقی	
دمای فرایند	°C (اکستروژن، قالبگیری تزریقی) 150_210
فشار فرایند	Mpa (تزریق) 34/5_65/6
افزودنی ها: پلاستیسیایزر: آسفالت، دی بوتیل یا دی اکتیل فتالات، روغن معدنی سفید آنتی استاتیک: دوده، نانو لوله های کربنی، پلی آنیلین، ترکیب آمینوم چهار تایی Behenamide, oleyl palmitamide, stearyl erucamide: Anti blocking stearyl erucamide: Release آنتی اکسیدان ها: pentaerythrityl terakis[3-(3,5-di-tertbutyl-4-hydroxyphenyl)propionate]	
آلیاژ سازی	
پلیمرهای مناسب	Spb, PEDOT, lpp, PP, PS, PVME

# TPE 50A INJECTION

اطلاعات محصول



# TPE 50A INJECTION

اطلاعات محصول			
TPE			نام کالا:
شرح: این ماده با شکل ظاهری به صورت گرانول و مخصوص فرایند تزریق موجود است. همچنین قابلیت تشکیل پیوند با PP قابلیت رنگ پذیری با PE,PP را دارد. همچنین این ماده حاوی پایدار کننده نوری و حرارتی نیز می باشد.			
50A injection			نام گرید:
ترکیه			کشور تولید کننده:
کیسه های ۲۵ کیلوگرمی			نوع بسته بندی:
دیتا شیت:			
خواص فیزیکی			
روش آزمون	واحد	مقدار	شرایط آزمون
ISO 2781	gr/cm <sup>3</sup>	۱/۱۳	دانسیته
ISO 1133	gr/10min	۱۶_۳۵	شاخص جریان مذاب (5000g,190°C)
خواص مکانیکی			
ISO 868		۵۰	سختی Shore A (3sec)
ISO 37	Mpa	۳/۱	مدول ۱۰۰٪
ISO 37	Mpa	۴/۳	مدول ۳۰۰٪
ISO 37	Mpa	۶/۲	تنش کششی در شکست
ISO 37	%	>۴۵۰	درصد ازدیاد طول
ISO 34-1	KN/m	۲۴	استحکام پارگی
ASTM			Compression Set D395-03B
	%	۲۵	22h-70°C
	%	۴۸	22h-125°C
خواص حرارتی			
ASTM D746	°C	-۵۰	دمای شکنندگی
دمای قالبگیری (°C)			
		۱۶۰_۱۷۰	قسمت عقب سیلندر:
		۱۸۰_۱۹۰	قسمت میانی سیلندر:



# TPE 50A INJECTION

دمای قالبگیری (°C)	
۱۹۰_۲۰۰	قسمت جلویی سیلندر:
۱۹۰_۲۰۰	نازل:
۱۸۰_۱۹۰	دمای مذاب:
۲۵_۴۰	دمای قالب:
نکته مهم: دما هیچ وقت نباید از ۲۵۰°C فراتر رود.	

WWW.YESKANGAROO.COM



# TPE 50A INJECTION

کاربرد و مزایا



# TPE 50A INJECTION

مزایا	کاربرد
فرایند پذیری آسان	چسب
زمان سیکل فراورش کوتاه	اصلاح کننده آسفالت
مصرف انرژی پایین	پوشش
پایداری حرارتی	واشرها
ترکیبی از چند ماده (سخت_سفت)	اسباب بازی
قابل بازیافت	جایگزین الاستومر هایی که رنجی از خواص فیزیکی مورد نیاز برای محصول را ارائه نمی دهد.
عملکرد خوب در مقابل UV rays	در صنعت کفش
دمای عملکرد بالای ۱۲۰ درجه سانتی گراد	اصلاح کننده پلیمر
رنج سختی پهن	لوازم خانگی و اتومبیل
تشکیل پیوند با pa6,abs,pc,pp/ps	به طور گسترده برای سوند(کاتتر)
	مورد استفاده در دستگاه پزشکی
	ژاکت کابل برق و عایق داخلی
	کابل هدفون
	بدنه مسواک



# TPE 50A INJECTION

شرایط انبارش و نگهداری
از لباس های محافظ در هنگام حمل استفاده شود. بعد از استفاده و حمل دست های خود را با آب و صابون بشویید. در مکان دارای تهویه مناسب، خنک و خشک نگه داری شود. از منبع آتش و گرما دور باشد.
روش های خرید و تحویل این محصول
۱- خرید از موجودی انبار کانگورو - محل تحویل تهران
۲- واردات (صدور پروفرما، ثبت سفارش ...) - تحویل بندرعباس و یا تحویل انبار مشتری

## سپاس از توجه شما

خواهشمند است جهت سفارش گذاری این محصول با شماره های ۸۸۰۶۴۸۰۰ و ۸۸۰۴۲۱۱۱ تماس حاصل فرمایید و یا از طریق ایمیل [info@yeskangaroo.com](mailto:info@yeskangaroo.com) سفارش خود را ثبت نمایید.

آدرس دفتر : خیابان شیراز جنوبی، پایین تر از اتوبان همت، کوچه یاس، پلاک ۱۴، واحد ۳

فکس : ۸۸۲۱۶۷۵۸ - ۸۹۷۷۶۷۴۸

تلفن : ۸۸۰۶۴۸۰۰ - ۸۸۰۴۲۱۱۱

وبسایت : [www.yeskangaroo.com](http://www.yeskangaroo.com)

ایمیل : [info@yeskangaroo.com](mailto:info@yeskangaroo.com)

گرد آورنده : شرکت تولیدی صنعتی علمی سازان پاسارگاد (KANGAROO)

آقای مهندس شریف زاده - سرکار خانم نوری