



PRODUCT NAME

PA .6.6 IMP NC Q1C001
6.6

Link in Kangaroo:

<http://www.yeskangaroo.com/fa/product/view/236>



KANGAROO

FAST DELIVERY-FAST SUPPLY

KANGAROO

اطلاعات عمومی محصول

POLYAMIDE



اطلاعات عمومی		
مقدار	واحد	
پلی آمید ۶,۶-نایلون ۶,۶-پلی هگزا متیلن آدیپامید		اسم های متعارف
۳۲۱۳۱-۱۷-۲		شماره ثبت CAS
poly[N,N'-(hexane-1,6-diyl)adipamide]		آیوپاک IUPAC
PA-6,6		مخفف
تاریخچه		
والاس کاروترز		کاشف
۲۸ فوریه ۱۹۳۵		تاریخ کشف
نتیجه تحقیقات گسترده در شرکت Du Pont در سنتز ماده ای ویسکوز که قابلیت تبدیل به الیاف را دارد		جزئیات
سنتز		
		ساختار منومر
۱۱۶/۲۱	۱۴۶/۱۴	وزن مولکولی منومر gr/mol
۰/۷۹	۰/۷۹	نسبت منومر
۱۷۵۰۰-۱۸۰۴۰		Mn متوسط وزن مولکولی عددی
۱۶۰۰۰-۳۰۰۰۰		Mw متوسط وزن مولکولی وزنی
۱/۷ - ۲/۱		PDI
ساختار		
(wet)=39,(dry)=43,(DMA-X-ray)=32-65	%	کریستالینیتی
۲ یا ۱		تعداد زنجیر به ازای واحد سلول
۱۵/۶	nm	سایز کریستالینیتی

ساختار		
۰/۳۷-۰/۱۶۵	nm	فاصله ی بین کریستال ها
۱۷	nm	ضخامت لایه ها
تجاری		
BASF-DSM-DuPONT-EMS		شرکت های سازنده
Ultramid A-Akulon-zytel-griton		نام های تجاری
۲۲۱-۲۴۰	°C	دمای تجزیه
خواص فیزیکی		
۱/۰۵-۱/۱۴ (مذاب) - ۱/۲۱۳-۱/۵ (حاوی ۱۳-۴۳ درصد الیاف)	gr/cm ³	دانسیته در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
۰/۵-۰/۸	gr/cm ³	دانسیته ی توده در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
سفید		رنگ
۱/۵۶۵		ضریب شکست در دمای ۲۰ C°
بدون بو		بو
۲۵۷-۲۷۰ - ۲۶۲ (حاوی ۱۳-۴۲ درصد الیاف شیشه)	C°	دمای ذوب (DSC)
۳۴۰	C°	دمای تجزیه
۹۱	Kj/mol	انرژی فعال سازی تخریب حرارتی
۰/۲۳-۰/۳۴۳	w/m.k	هدایت حرارتی
۵۶-۷۰ (dry) ۳۵ (رطوبت ۵۰ درصد) - ۱۵ (رطوبت ۱۰۰ درصد)	C°	دمای انتقال شیشه ای
۲۷۵۰ (مذاب) ۱۶۳۸-۱۷۰۰	j/k.Kg	ظرفیت گرمایی ویژه
۲۵۵	C°	دمای کاربرد vicat
۸۳	j/g	آنتالپی ذوب
۰/۳۵-۰/۵		ضریب اصطکاک
خواص مکانیکی و رئولوژیکی		
۷۰-۸۰ (خشک) ۱۲۰-۲۳۵ (حاوی ۱۳-۴۳ درصد الیاف)	Mpa	استحکام کششی
۳۰۰۰-۳۶۰۰ (خشک) ۵۵۰۰-۱۴۰۰۰ (حاوی ۱۳-۴۳ درصد الیاف شیشه)	Mpa	مدول کششی
۸۲-۹۵	Mpa	تنش کششی در نقطه تسلیم



خواص مکانیکی و رئولوژیکی		
ازدیاد طول	%	(حاوی ۱۳-۴۳ درصد الیاف شیشه) ۳ (خشک) ۱۰-۴۵
کرنش در نقطه تسلیم	%	۴-۵
استحکام خمشی	Mpa	(حاوی ۵۰ درصد الیاف شیشه) ۲۲۶-۲۶۳ (حاوی ۱۳-۴۳ درصد الیاف شیشه) ۱۶۰-۳۴۰ (خشک) ۱۲۵
مدول خمشی	Mpa	(حاوی ۱۳-۴۳ درصد الیاف شیشه) ۴۸۰۰-۱۲۰۰۰ (خشک) ۲۸۰۰
مدول یانگ	Gpa	۲/۸
استحکام ضربه چارپی	Kj/m ²	۴۰-۱۰۰ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ no break °C ۲۳ unnotched
استحکام ضربه چارپی	Kj/m ²	۴۰-۸۵ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ no break °C -۳۰ unnotched
استحکام ضربه چارپی	Kj/m ²	۴-۱۶ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ خشک ۴/۹-۶ °C ۲۳ notched
استحکام ضربه چارپی	Kj/m ²	۴-۱۲ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ خشک ۳/۸-۶ °C -۳۰ notched
انرژی شکست		۶/۵۲
سختی (rokwell)		125r (۱۳-۴۳ درصد الیاف شیشه) m105 (۱۳-۴۳ درصد الیاف شیشه)
شرینگیج	%	۰/۲-۱/۷ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ ۰/۹۵-۱/۶
جذب آب	%	۴/۷-۷/۶ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ ۸/۵-۹
جذب بخار	%	۱/۴-۲/۲ (درصد الیاف شیشه) ۱۳-۴۳ ۲/۳-۳/۴
مقاومت شیمیایی		
اسید رقیق		خوب
الکل		خوب
قلیایی		خوب
هیدروکربن های آلیفاتیک		خوب
هیدروکربن های آروماتیک		ضعیف
استر		خوب
روغن و گریس		خوب
هیدروکربن های هالوژنه		نامرغوب
کتون		خوب



مقاومت شیمیایی		
حلال های خوب استیک اسید-الکل بنزیل-اسید کلرواستیک-فرمیک اسید-HCl-HF- H_3PO_4 - H_2SO_4 -متانول-فنول-سولفور دی اکسید		
ضد حلال الکل های آلیفاتیک-استرهای آلیفاتیک-کتون های آلیفاتیک-کلروفرم-دی اتیل اتر		
اشتعال پذیری		
دمای اشتعال	°C	۴۲۰
دمای خود آتش گیری	°C	۵۳۰
شاخص حد اکسیژن	% O_2	(۱۳-۴۳) درصد الیاف شیشه) ۲۱/۵-۲۴
استاندارد UL94		HB (۱۳-۴۳) درصد الیاف شیشه) HB to V-2
ایمنی		
سلامتی	التهاب یا آسیب پذیری جزئی برگشت پذیر	
اشتعال پذیری	قبل از اینکه آتش بگیرند، پیش گرم می شود	
واکنش پذیری	ندارد	
سرطان زایی	ندارد	
آزار پوستی	ندارد	
فراورش		
روش فرایند رایج	قالبگیری تزریقی	
دمای فرایند	°C	۲۸۰-۳۰۵
فشار فرایند	Mpa	فشار برگشتی ۰-۰/۳۵ فشار تزریق ۱۲۵-۳۵
خواص برجسته	استحکام مکانیکی-قابلیت کشیدگی	
آلیاژ سازی		
پلیمرهای مناسب	LCP-PA 6-PBT-PP-SEBS	

PA .6.6 IMP NC Q1C001 6.6

اطلاعات محصول



PA .6.6 IMP NC Q1C001 6.6

اطلاعات محصول				
نام کالا: پلی آمید ۶۶ ضد ضربه				
شرح: این ماده با رنگ طبیعی (گرانول شفاف) با مقاومت ضربه خیلی خوب برای خواص مکانیکی، پایدار شده در برابر حرارت و به عنوان روغن برای قالبگیری تزریقی کاربرد دارد و عملکرد فوق العاده را حتی در دمای پایین (۴۰-) تضمین می کند. این ماده با رنگ طبیعی و رنگ های مختلف به درخواست مشتری موجود است.				
نام گرید: IMP NC Q1C001.6.6				
کشور تولید کننده: ترکیه				
برند: EPSAN				
نوع بسته بندی: کیسه های ۲۵ کیلوگرمی				
دیتا شیت:				
خواص فیزیکی				
روش آزمون	واحد	مقدار	شرایط آزمون	
ISO 1183	gr/cm ³	۱/۰۷	۲۳°C	
ISO 3451-4	%	.	مقدار خاکستر	
ISO15512	%	۰/۱	مقدار آب	
ISO 294-4	%	۱/۸	۳mm	Shrinkage
خواص مکانیکی				
ISO 527-2	N/mm ²	۱۶۵۰=(cond)_۱۹۰۰	1mm/min/23°C	مدول کششی
ISO 527-2	N/mm ²	۳۵=(cond)_۴۰	50mm/min/23°C	تنش کششی در شکست
ISO 527-2	%	>۵۰=(cond)_>۵۰	50mm/min/23°C	کرنش کششی در شکست
ISO 178	N/mm ²	۱۵۵۰=(cond)_۱۸۰۰	2mm/min/23°C	مدول خمشی
ISO 178	N/mm ²	۸۵=(cond)_۹۵	2mm/min/23°C	استحکام خمشی
ISO 180/1A	Kj/m ²	۱۰۵=(cond)_۷۵	23°C	تست ضربه notched IZOD
ISO 180/1U	Kj/m ²	no break-(cond)=no break	23°C	تست ضربه unnotched IZOD
ISO 179/1eA	Kj/m ²	۱۰۵=(cond)_۸۰	23°C	تست ضربه چارپی notched
ISO 179/1eU	Kj/m ²	no break-(cond)=no break	23°C	تست ضربه چارپی un notched

PA .6.6 IMP NC Q1C001 6.6



خواص مکانیکی				
ISO 180/1A	Kj/m ²	۳۵	-40 °C	تست ضربه IZOD
ISO 179/1eA	Kj/m ²	۴۲	-30 °C	تست ضربه چارپی
خواص حرارتی				
ISO 3146	°C	۲۶۰		دمای ذوب
ISO75-2/B	°C	۱۷۵	120°C /h-0/45Mpa	HDT/B
ISO 75-2/A	°C	۸۰	120°C /h-1/8Mpa	HDT/A
اشتعال پذیری و خواص الکتریکی				
EN60695-11-10	HB	۰/۸ mm		اشتعال پذیری UL94
EN60112	V	۶۰۰		Comprative tracking index
ASTM D257	Ω /sq	1/00 E+14		مقاومت سطح

PA .6.6 IMP NC Q1C001 6.6

کاربرد و مزایا



مزایا	کاربرد
استحکام مکانیکی بالا	در صنایع پارچه بافی
سختی عالی	تایر خودرو - هواپیما
پایداری ابعادی بالا	طناب-کمر بند ایمنی-چتر نجات-نخ و تور ماهیگیری
چقرمگی خوب در دمای پایین	مخازن بزرگ نگه داری
مقاومت شیمیایی خوب	چرخ دنده
خواص عایق-برقی خوب	قطعات پمپ
فرایند پذیری سریع	در صنایع اتومبیل=قسمت قطعات قفل-چرخ دنده ها-قسمت های پوششی در تماس با سوخت موتور



شرایط انبارش و نگهداری
<p>همیشه وسایل محافظت از اعضای بدن در هنگام حمل به کار برده شود. در هنگام ذخیره سازی ممکن است بخاراتی در قسمت بالایی ظرف نگه دارنده جمع شده باشد که باعث ایجاد بوی تندی می شود. در هنگام باز کردن در از تنفس بخارات جلوگیری کنید. از ریختن محصول اجتناب کنید زیرا باعث لغزندگی در محیط می شود.</p>
<p>نگه داری: برای حفظ کیفیت محصول، در یک محیط خشک و خنک دور از نور یا گرمای مستقیم نگه داری شود. همچنین دور از عوامل آمینی و اکسنده های قوی نگه داری شود.</p>
روش های خرید و تحویل این محصول
<p>۱- خرید از موجودی انبار کانگورو - محل تحویل تهران</p>
<p>۲- واردات (صدور پروفرما، ثبت سفارش ...) - تحویل بندرعباس و یا تحویل انبار مشتری</p>

سپاس از توجه شما

خواهشمند است جهت سفارش گذاری این محصول با شماره های ۸۸۰۶۴۸۰۰ و

۸۸۰۴۲۱۱۱ تماس حاصل فرمایید و یا از طریق ایمیل info@yeskangaroo.com

سفارش خود را ثبت نمایید.

آدرس دفتر : خیابان شیراز جنوبی، پایین تر از اتوبان همت، کوچه یاس، پلاک ۱۴، واحد ۳

فکس : ۸۸۲۱۶۷۵۸ - ۸۹۷۷۶۷۴۸

تلفن : ۸۸۰۶۴۸۰۰ - ۸۸۰۴۲۱۱۱

وبسایت : www.yeskangaroo.com

ایمیل : info@yeskangaroo.com

گرد آورنده : شرکت تولیدی صنعتی علمی سازان پاسارگاد (KANGAROO)

آقای مهندس شریف زاده - سرکار خانم نوری