

WWW.YESKANGAROO.COM

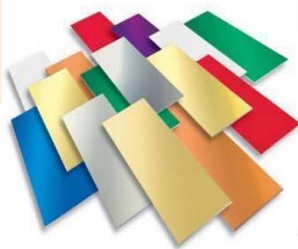


PRODUCT NAME
ABS 10415-50



Link in Kangaroo:

<http://www.yeskangaroo.com/fa/product/view/189/ABS>



KANGAROO

FAST DELIVERY-FAST SUPPLY

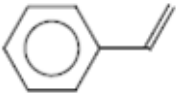
WWW.YESKANGAROO.COM

KANGAROO

اطلاعات عمومی محصول

ABS



اطلاعات عمومی			
مقدار	واحد		
اسم های متعارف		پلی (اکریلونیتریل کوپلیمر بوتادین کوپلیمر استایرن)	
شماره ثبت CAS		۹۰۰۳_۵۶_۹	
آیوپاک IUPAC		buta -1,3-diene;prop-2-enenitrile;styrene	
مخفف		ABS	
تاریخچه			
کاشف		شرکت بورگ وارنر	
تاریخ کشف		۱۹۴۸	
جزئیات		این ترپلیمر در سال ۱۹۴۸ اختراع شد و توسط شرکت بورگ وارنر در سال ۱۹۵۴ به بازار های تجاری عرضه شد	
سنتز			
ساختار مونومر		$H_2C = CHC \equiv N$ $H_2C = CHCH = CH_2$	
			
وزن مولکولی منومر	gr/mol	۱۰۴/۱۵	۵۴/۰۹
نسبت منومر		اکریلونیتریل: ۵۰-۱۵٪	بوتادین: ۳۰-۵٪
روش سنتز: برای پلیمریزاسیون این روش اغلب از روش امولسیون، جرمی و سوپسانسیونی (تعلیقی) استفاده می کنند. استایرن و اکریلونیتریل بر روی رابر بوسیله پیوند شیمیایی یا اختلاط فیزیکی، پیوند تشکیل می دهند. اختلاط فیزیکی و روش پلیمریزاسیون امولسیون روش های رایج هستند.			
دمای پلیمریزاسیون	°C	۶۲-۷۵	
Mn متوسط وزن مولکولی عددی		۳۰۰۰۰-۲۰۰۰۰۰	
Mw متوسط وزن مولکولی وزنی		۸۱۰۰۰-۳۰۸۰۰۰	
PDI		۲/۷۲-۲/۸۸	
ساختار			
اندازه سایز ذرات رابر nm کوچکتر از ۱۰۰۰ در پلیمریزاسیون امولسیونی و ۵۰۰-۵۰۰۰ برای پلیمریزاسیون جرمی			



تجاری	
BASF;DAICEL;DENKA;FORMOSA;SABIC	شرکت های سازنده
LUSTRAN;TERLURAN;CEVIAN;NOVODURTAIRILAC;CYCOLAC	نام های تجاری
خواص فیزیکی	
۱/۰۳_۱/۰۹ (مذاب)=۰/۹۳	دانسیته در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد gr/cm^3
۰/۱۶	دانسیته ی توده در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد gr/cm^3
۱/۵۴۰	ضریب شکست در دمای C° ۲۰
۲۲۰_۲۶۰	دمای ذوب, DSC C°
۷۶/۵_۷۹/۲	دمای تجزیه C°
۰/۱۶	هدایت حرارتی w/m.k
۱۰۲_۱۰۷=(استایرن_اکریلونیتریل)	دمای انتقال شیشه ای C° (DSC)=۱۰۳ (محتویات بوتادین)=۵۸ (محتویات اکریلونیتریل_استایرن)
۱۷۸۰_۲۰۳۰=(۸۸ C°)	ظرفیت گرمایی ویژه j/k.Kg (مذاب)=۲۳۰۰_۲۴۰۰
۹۰_۱۱۲	دمای کاربرد vicat C°
۹/۶	آنتالپی ذوب j/g
۰/۲۱_۰/۲۸ (کروم) ۰/۴۰ (آلمینیوم)	ضریب اصطکاک ASTM D1894
خواص مکانیکی و رئولوژیکی	
۲۵_۶۵	استحکام کششی Mpa
۱۹۰۰_۲۷۰۰	مدول کششی Mpa
۳۵_۵۸	تنش کششی در نقطه تسلیم Mpa
۸_۲۰	ازدیاد طول %
۲/۴_۴	کرنش در نقطه تسلیم %
۵۵_۱۲۵	استحکام خمشی Mpa
۲۱۵۰_۲۳۰۰	مدول خمشی Mpa
۱۲۰۸_۱۹۳۹	مدول الاستیک Gpa
۱۸۱۰_۲۳۹۰	مدول یانگ Mpa
۷۰۰_۱۵۰۰	مدول برشی Mpa



خواص مکانیکی و رئولوژیکی		
استحکام فشاری	Mpa	(۳۰ درصد الیاف شیشه) = ۱۲۰ ۶۵_۸۶
استحکام ضربه چارپی	°C ۲۳ unnotched	Kj/m ² ۱۲۰_۱۹۰
استحکام ضربه چارپی	°C ۳۰ unnotched	Kj/m ² ۸۰_۱۴۰
استحکام ضربه چارپی	°C ۲۳ notched	Kj/m ² ۵_۴۰
استحکام ضربه چارپی	°C ۳۰ notched	Kj/m ² ۲_۲۵
استحکام ضربه ایزود	°C ۲۳ notched	j/m ² ۳۰_۴۵۰
استحکام ضربه ایزود	°C ۴۰ unnotched	j/m ² ۸_۲۸۰
سختی (rokwell)		۱۰۱
شرینجیج	%	(در امتداد جریان) = ۱/۱۱ (در سراسر جریان) = ۰/۷۲ ۰/۴_۰/۷
شاخص جریان مذاب	gr/10 min	۱/۵: ۲/۵_۷ : ۱۸_۳۴
جذب آب	%	۰/۷_۱/۰۳
جذب بخار	%	۰/۲۱_۰/۳۵
مقاومت شیمیایی		
اسید رقیق/غلیظ		مقاومت خوب در برابر رقیق / عدم مقاومت در برابر غلیظ
الکل		مقاومت محدود: غیر محلول
باز		مقاومت خوب در برابر رقیق
هیدروکربن های آلیفاتیک		مقاومت محدود: غیر محلول
هیدروکربن های آروماتیک		عدم مقاومت
استر		عدم مقاومت
روغن و گریس		مقاومت محلول_ در روغن معدنی نامحلول
هیدروکربن های هالوژنه		عدم مقاومت_ در دی کلرومتان = محلول
کتون		عدم مقاومت_ در استون و متیل اتیل کتون محلول
همچنین :		در آب مقاوم_ محلول نمکی مقاوم_ در دی متیل فرمامید و تترا هیدرو فوران و تولوئن محلول
حلال های خوب		استوفین_ آنیلین_ بنزن_ کلروبنزن_ کلروفرم_ دی متیل فرمامید_ دی اکسان_ اتیل بنزن
ضد حلال		سیکلو هگزان_ دی اتانولامین_ دی اتیل گلیکول_ دی پروپیلن گلیکول_ اتر نفت



اشتعال پذیری		
دمای خود آتش گیری	°C	>400
شاخص حد اکسیژن	% O ₂	۱۸/۱-۲۰/۵ (با تاخیر انداز شعله)=۲۳-۲۵
استاندارد UL94	HB	
ایمنی		
سلامتی	التهاب یا آسیب پذیری جزئی برگشت پذیر	
اشتعال پذیری	قبل از اینکه آتش بگیرند، پیش گرم می شود	
واکنش پذیری	ندارد	
سرطان زایی	ندارد	
فراورش		
روش فرایند رایج	کلندرینگ_ قالبگیری_ الکترواسپینینگ_ اکستروژن_ فیلم لمینیت_ قالبگیری تزریقی_ قالبگیری تزریقی_ ترموفورمینگ_ خلا	
دمای فرایند	°C	۱۹۰-۲۷۵ ۲۲۰-۲۶۰ (قالبگیری تزریقی)
فشار فرایند	Mpa	فشار برگشتی =۵ فشار Holding: ۵۳
<p>افزودنی ها</p> <p>فیلر ها: اکسید آنتیموان_ دوده_ منیزیم هیدروکسید_ نیکل یا مس پوشیده شده با الیاف کربن_ تالک نرم کننده: استرهای فسفات_ استرهای اسید چرب با زنجیر طولانی_ سولفونامید معطر Anti static: گلیسرول منو استئارات_ پلی آنیلین_ پلی استرآمید_ سدیم سولفونات Anti blocking: تالک Release: ستیل پالمیتات_ پارافین خواص برجسته ترکیب سه منومر خواص ویژه ای می دهد. استایرن: سختی_ خواص الکتریکی_ فرایند پذیری راحت و براقیت سطح بوتادین: چقرمگی در دمای پایین اکریلونیتریل: بهبود خواص شیمیایی_ مقاومت حرارتی و افزایش استحکام کششی</p>		
آلیاژ سازی		
پلیمرهای مناسب	chitosan-EPDM-PA 6-PANI-EB-PC-PLA-PTT-PVC-SAN	
سازگار کننده	SBM	

ABS 10415-50

اطلاعات محصول



ABS 10415-50

اطلاعات محصول					
نام کالا: ABS					
شرح: این ماده به رنگ سفید شیری با مقاومت ضربه متوسط و سختی بالا برای قطعات الکترونیک و الکتریکی، جارو برقی، ماشین لباسشویی و در یخچال و فریزر و ... استفاده می شود.					
نام گرید: 10415-50					
کشور تولید کننده: ایران					
برند: پتروشیمی قائد بصیر					
نوع بسته بندی: کیسه های ۲۵ کیلوگرمی					
دیپتاشیت:					
خواص					
روش آزمون	واحد	مقدار محصول ABS 50	مقدار معمول	شرایط آزمون	
ASTM D955	%	۰/۴_۰/۷	۰/۴_۰/۷		Shrinkage
ASTM D256	Kj/m ²	حداقل ۱۹	۲۳	notched, ۶/۴ میلیمتر	تست IZOD
ASTM D1238	gr/10min	۲۹_۳۹	۳۵	220°C /10 Kg	شاخص جریان مذاب
ASTM D785		۹۵_۱۱۵	۱۰۹		سختی راکول
ASTM D648	°C	حداقل ۸۲	۸۵	۱/۸۲ mpa	دمای HDT
ASTM D1525	°C	حداقل ۹۳	۹۵	5 Kg/50 °C	دمای VI CAT
ASTM D638	Kg/cm ²	حداقل ۴۲۰	۴۵۵	23°C ,50 mm/min	استحکام کششی
ASTM D638	%	حداقل ۱۶	۲۰	23°C ,50 mm/min	درصد ازدیاد طول
ASTM D790	Kg/cm ²	حداقل ۶۲۰	۶۵۰	23°C ,2/8 mm/min	استحکام خمشی
ASTM D790	Kg/cm ²	حداقل ۱۷۰۰۰	۲۲۰۰۰	23°C ,2/8 mm/min	مدول خمشی
ASTM D792		۱/۰۴	۱/۰۴	23°C	وزن مخصوص
		HB	HB	3/2 mm	اشتعال پذیری UL 94

ABS 10415-50

کاربرد و مزایا



ABS 10415-50

مزایا	کاربرد
استایرن:سختی_خواص الکتریکی_فرایند پذیری راحت و براقیت سطح	لوازم خانگی(بدنه لوازم آشپزخانه، جارو برقی، ابزار قدرت و ...)
بوتادین:چقرمگی در دمای پایین	خودرو(داشبورد، کنسول، قطعات درب، دستگیره، پوشش چرخ، آینه و چراغ جلو، شبکه های جلو رادیاتور و ...)
اکریلونیتریل:بهبود خواص شیمیایی_مقاومت حرارتی و افزایش استحکام کششی	کامپیوتر، دیسک و تلفن
مقاومت ضربه خوب	مبلمان
چسبندگی عالی به فلزات	تجهیزات باغ
قابلیت شکل دهی با انواع روش های شکل دهی رایج	چمدان
سبکی وزن	کاربردهای پزشکی
	نظامی
	بسته بندی
	لوله و اتصالات
	اسباب بازی



ABS 10415-50

شرایط انبارش و نگهداری
از ایجاد گرد و غبار جلوگیری شود، همیشه در کیسه محکم بسته شود، کیسه از رطوبت دور نگه داشته باشد.
کیسه یا ظرف در یک مکان با تهویه مناسب نگه داری شود.
روش های خرید و تحویل این محصول
۱- خرید از موجودی انبار کانگورو - محل تحویل تهران
۲- خرید مستقیم از کارخانه تولیدی - محل تحویل به درخواست مشتری

سپاس از توجه شما

خواهشمند است جهت سفارش گذاری این محصول با شماره های ۸۸۰۶۴۸۰۰ و ۸۸۰۴۲۱۱۱ تماس حاصل فرمایید و یا از طریق ایمیل info@yeskangaroo.com سفارش خود را ثبت نمایید.

آدرس دفتر : خیابان شیراز جنوبی، پایین تر از اتوبان همت، کوچه یاس، پلاک ۱۴، واحد ۳

فکس : ۸۸۲۱۶۷۵۸ - ۸۹۷۷۶۷۴۸

تلفن : ۸۸۰۶۴۸۰۰ - ۸۸۰۴۲۱۱۱

وبسایت : www.yeskangaroo.com

ایمیل : info@yeskangaroo.com

گرد آورنده : شرکت تولیدی صنعتی علمی سازان پاسارگاد (KANGAROO)

آقای مهندس شریف زاده - سرکار خانم نوری